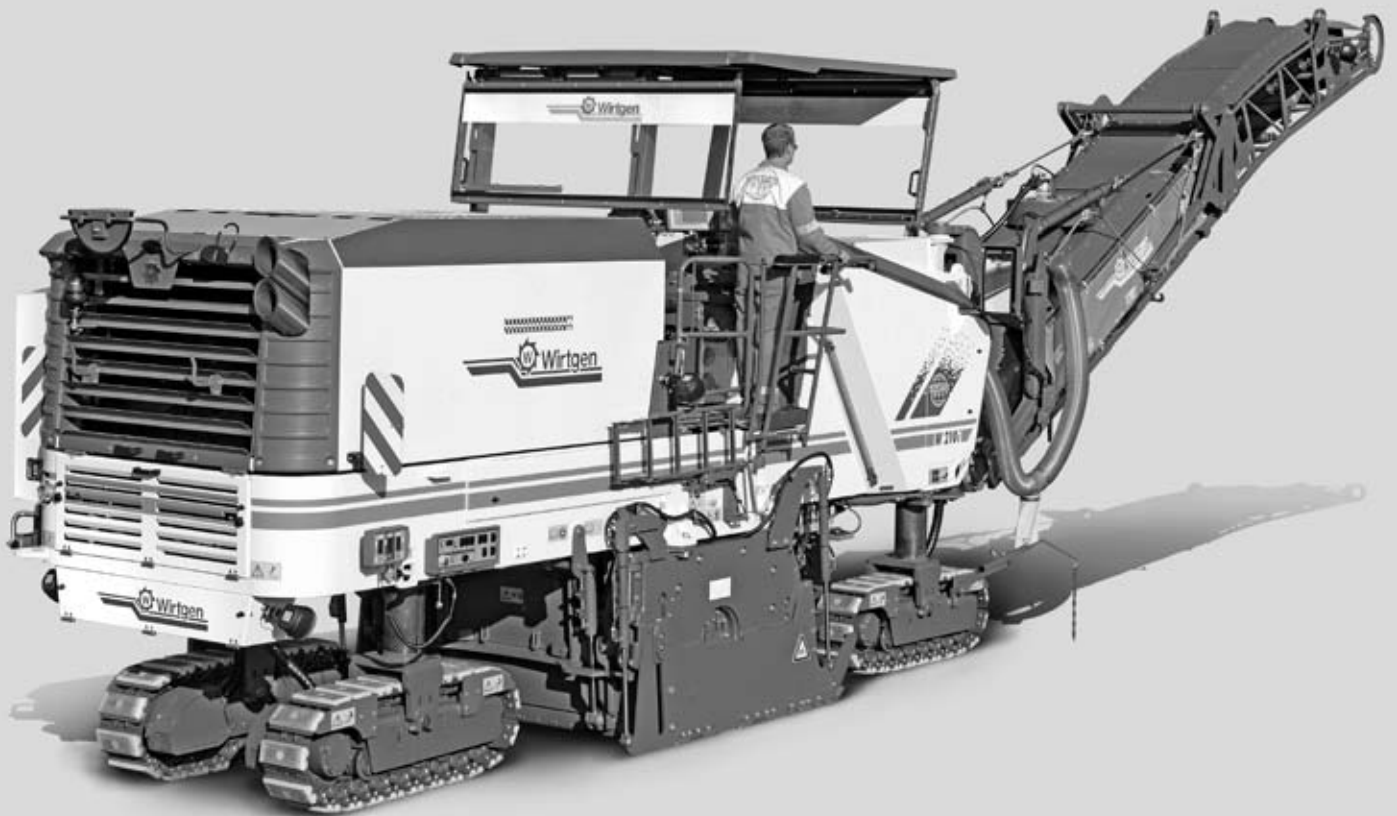




Technische Daten

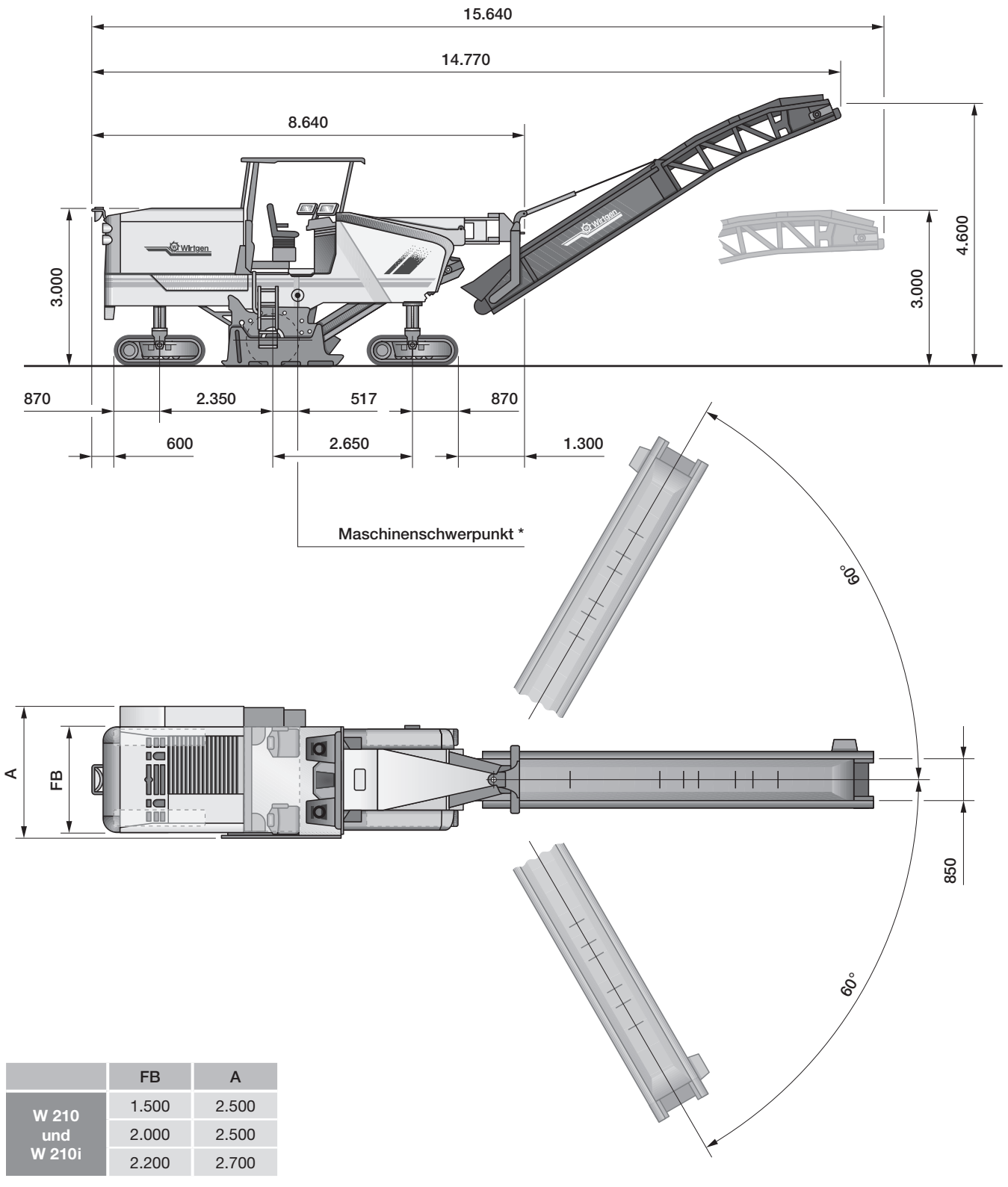
# Kaltfräse W 210/W 210i



|  | <b>Kaltfräse W 210 und W 210i</b> |                          |                        |
|--|-----------------------------------|--------------------------|------------------------|
| <b>Fräswalze</b>                             | <b>Option FB 1.500</b>            | <b>Standard FB 2.000</b> | <b>Option FB 2.200</b> |
| Fräsbreite                                   | 1.500 mm                          | 2.000 mm                 | 2.200 mm               |
| Frästiefe* <sup>1</sup>                      | 0–310 mm                          | 0–330 mm                 | 0–330 mm               |
| Linienabstand                                | 15 mm                             | 15 mm                    | 15 mm                  |
| Anzahl der Fräswerkzeuge                     | 136                               | 162                      | 174                    |
| Schnittkreisdurchmesser                      | 1.020 mm                          |                          |                        |
| <b>Motor</b>                                 | <b>W 210</b>                      | <b>W 210i</b>            |                        |
| Motorhersteller                              | CUMMINS                           |                          |                        |
| Typ  | QSL 8.9 + QSC 8.3                 | QSL 9 + QSL 9            |                        |
| Kühlung                                      | Wasser                            |                          |                        |
| Anzahl der Zylinder                          | 6 + 6                             |                          |                        |
| Nennleistung bei 2.100 min <sup>-1</sup>     | 470 kW/630 HP/639 PS              | 507 kW/680 HP/690 PS     |                        |
| Maximalleistung bei 1.900 min <sup>-1</sup>  | 500 kW/671 HP/680 PS              | 534 kW/716 HP/726 PS     |                        |
| Betriebsleistung bei 1.600 min <sup>-1</sup> | 469 kW/628 HP/638 PS              | 494 kW/663 HP/672 PS     |                        |
| Hubraum                                      | 17,2 l                            | 18 l                     |                        |
| Kraftstoffverbrauch Nennleistung             | 131 l/h                           | 136 l/h                  |                        |
| Kraftstoffverbrauch im Baustellenmix         | 52 l/h                            | 54 l/h                   |                        |
| Abgasstufe                                   | EU Stage 3a/US Tier 3             | EU Stage 3b/US Tier 4i   |                        |
| Elektrische Anlage                           | 24 V                              |                          |                        |
| <b>Füllmengen</b>                            |                                   |                          |                        |
| Kraftstofftank                               | 1.220 l                           |                          |                        |
| Hydrauliköltank                              | 200 l                             |                          |                        |
| Wassertank                                   | 3.350 l                           |                          |                        |
| <b>Fahreigenschaften</b>                     |                                   |                          |                        |
| Max. Fahr- und Fräsgeschwindigkeit           | 0–85 m/min (5 km/h)               |                          |                        |
| <b>Fahrketten</b>                            |                                   |                          |                        |
| Fahrketten vorne und hinten (L x B x H)      | 1.730 x 300 x 610 mm              |                          |                        |
| <b>Fräsgutverladung</b>                      |                                   |                          |                        |
| Gurtbreite Aufnahmeband                      | 850 mm                            |                          |                        |
| Gurtbreite Abwurfband                        | 850 mm                            |                          |                        |
| Theoretische Abwurfbandkapazität             | 375 m <sup>3</sup> /h             |                          |                        |
| <b>Verschiffungsmaße</b>                     |                                   |                          |                        |
| Maschine Option FB 1.500 (L x B x H)         | 8.640 mm x 2.500 x 3.000 mm       |                          |                        |
| Maschine Standard FB 2.000 (L x B x H)       | 8.640 mm x 2.500 x 3.000 mm       |                          |                        |
| Maschine Option FB 2.200 (L x B x H)         | 8.640 mm x 2.700 x 3.000 mm       |                          |                        |
| Abwurfband (L x B x H)                       | 7.900 x 1.450 x 1.500 mm          |                          |                        |

\*<sup>1</sup> = Die maximale Frästiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen.

Abmessungen in mm

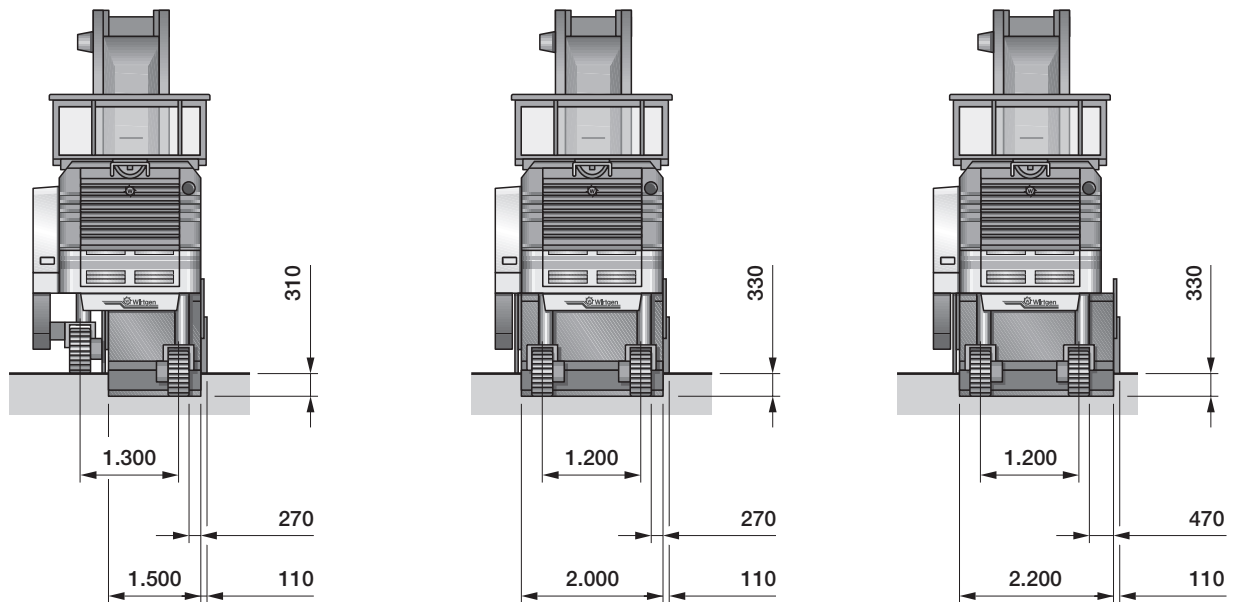


\* = bezogen auf das Betriebsgewicht, CE bei ausgeklapptem Band

|   | <b>Maschinengewichte W 210 und W 210i</b>  |
|---|--|
| Leergewicht Maschine ohne Befüllstoffe  | 26.600 kg  |
| Betriebsgewicht, CE *   | 28.900 kg  |
| Maximales Einsatzgewicht (vollgetankt in max. Ausstattung) in Fräsbreite 2.200 mm | 36.040 kg  |
|   | <b>Gewichte Befüllstoffe</b>   |
| Wassertankbefüllung in kg   | 3.350 kg   |
| Dieseltankbefüllung in kg (0,83 kg/l)   | 1.000 kg   |
|   | <b>Zusätzliche Mehr- / Minder Gewichte zum Leergewicht durch optionale Ausstattung</b> |
| <b>Fahrer und Werkzeug</b>  |  |
| Fahrer  | 75 kg  |
| Gewicht 5 Meisseleimer  | 125 kg   |
| Bordwerkzeug  | 30 kg  |
| <b>Optionale Fräsaggregate anstelle Standard</b>                                  |  |
| Fräswalzengehäuse, Fräsbreite 1.500 mm  | 100 kg   |
| Fräswalzengehäuse, Fräsbreite 2.200 mm  | 200 kg   |
| Fräswalzengehäuse, Fräsbreite 2.000 mm, FCS-L                                     | 650 kg   |
| Fräswalzengehäuse, Fräsbreite 2.200 mm, FCS-L                                     | 900 kg   |
| <b>Optionale Fräswalzen anstelle Standard</b>                                     |  |
| Fräswalze, Fräsbreite 1.500 mm, LA 15   | - 460 kg   |
| Fräswalze, Fräsbreite 2.200 mm, LA 15   | 180 kg   |
| <b>Optionale FCS-Fräswalzen anstelle Standard</b>                                 |  |
| Fräswalze, Fräsbreite 2.000 mm, LA 6x2, FCS-L                                     | 990 kg   |
| Fräswalze, Fräsbreite 2.000 mm, LA 8, FCS-L                                       | 660 kg   |
| Fräswalze, Fräsbreite 2.000 mm, LA 15, FCS-L                                      | - 150 kg   |
| Fräswalze, Fräsbreite 2.000 mm, LA 18, FCS-L                                      | - 260 kg   |
| Fräswalze, Fräsbreite 2.200 mm, LA 6x2, FCS-L                                     | 1.060 kg   |
| Fräswalze, Fräsbreite 2.200 mm, LA 8, FCS-L                                       | 900 kg   |
| Fräswalze, Fräsbreite 2.200 mm, LA 15, FCS-L                                      | 0 kg   |
| Fräswalze, Fräsbreite 2.200 mm, LA 18, FCS-L                                      | - 30 kg  |
| <b>Optionale Zusatzausstattung</b>  |  |
| Fahrerstand mit komfortablen Sitzen anstelle Standard                             | 250 kg   |
| Schuttdach anstelle Standard  | 280 kg   |
| Kabine anstelle Standard  | 600 kg   |
| Knickband anstelle Standard   | 520 kg   |
| VCS – Vacuum Cutting System   | 150 kg   |
| Variabel einsetzbares Zusatzgewicht   | 1.700 kg   |

\* = Maschinengewicht, halb gefüllter Wassertank, halb gefüllter Kraftstofftank, Fahrer, Bordwerkzeug, ohne Zusatzoptionen

**Heckansicht mit den verschiedenen Fräsbreiten**  
Abmessungen in mm

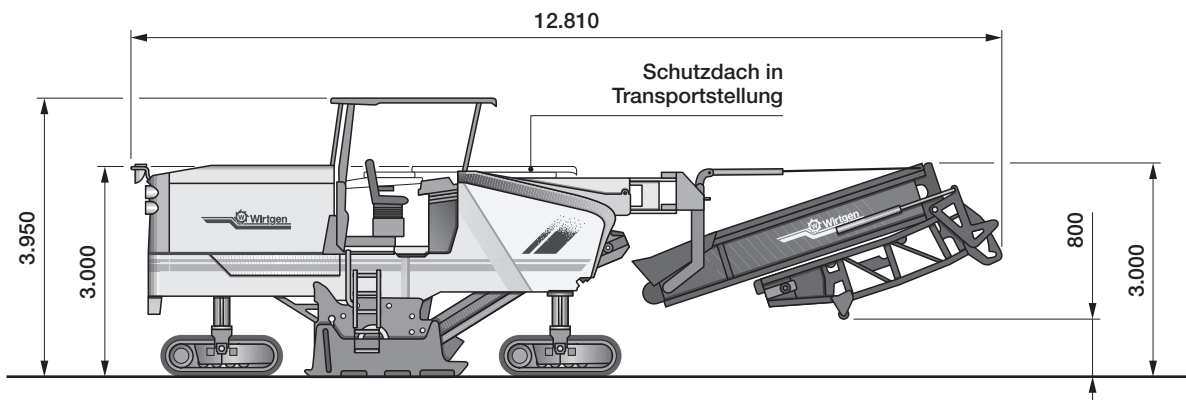


1,50 m-Aggregat

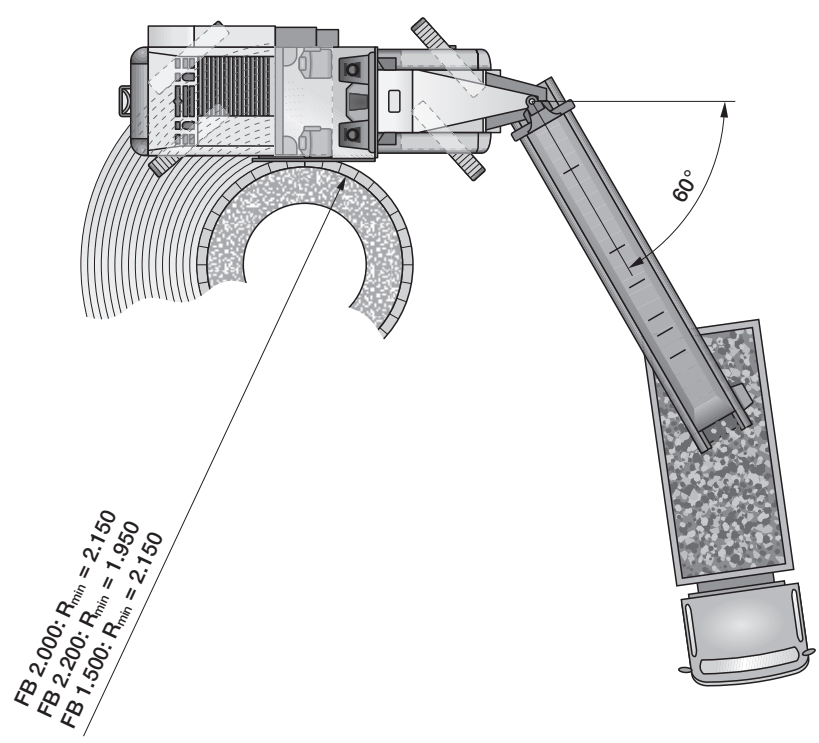
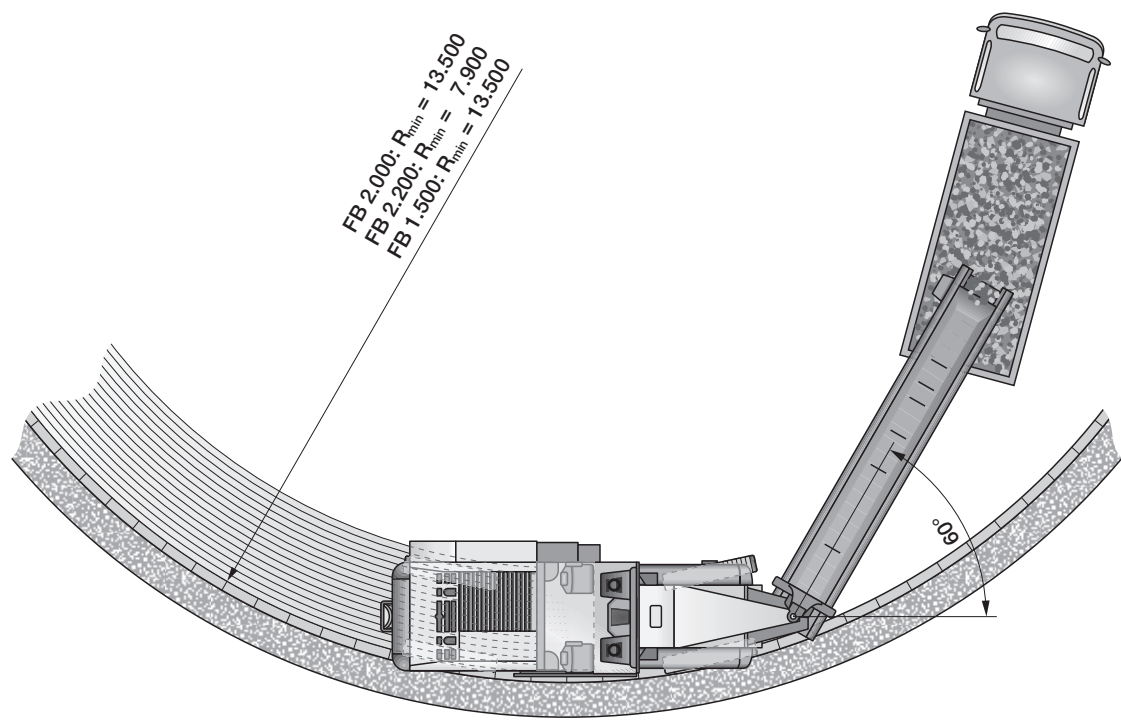
2,00 m-Aggregat

2,20 m-Aggregat

**Maschinentransport, Option Schutzdach und hydraulisches Knickband**  
Abmessungen in mm



**Fräskreis, Frästiefe 150 mm**  
Abmessungen in mm



## Ausstattung Kaltfräse W 210 und W 210i

### Standardausstattung:

#### Grundmaschine mit Motor

- Maschinenchassis mit beidseitiger Wespentaille
- Hydraulisch öffnende, schallgedämmte Motorhaube
- Luftkompressoranlage
- Batteriebetriebenes Hydraulikaggregat für Hydraulikzylinder-Funktionen und für Notfunktionen
- Automatisch zuschaltende Wasserhochdruckanlage, 18 bar, 67 l/min
- Motorkühlanlage mit temperaturgeführter Lüfterdrehzahl
- Große Stauffächer für Meißelimer
- Standardlackierung in Wirtgen weiß mit orangen Streifen

#### Fräswalzengehäuse

- Fräswalzengehäuse für FB 2.000 mm ohne FCS-Funktionen
- Drei elektrisch schaltbare Fräswalzendrehzahlen 127 1/min - 109 1/min - 97 1/min
- Hydraulischer Niederhalter mit Bandhebefunktion
- Hydraulisch verfahrbares und positionierbares Abstreifschild mit automatischer Verriegelung
- Hydraulisch anhebbarer Kantenschutz rechts und links, rechts Freiraum 450 mm und links Freiraum 330 mm
- Zwei separat schaltbare Wassersprühleisten im Fräswalzenaggregat

#### Fräswalzen

- Fräswalze mit Fräsbreite 2.000 mm, HT11 und Linienabstand LA15
- Mehrfach verwendbares Auswerfersystem

#### Fräsgutverladung

- Bandanlage mit manuell oder automatisch regelbarer Fördergeschwindigkeit
- Wassersprühanlage im Aufnahmeband
- Schwenkwinkel Abwurfband  $\pm 60^\circ$

#### Maschinen- und Nivelliersteuerung

- Übersichtliches Hauptbedienpanel mit funktionsgerechten Schaltern
- Multifunktionales Steuerungsdisplay mit Anzeige wichtiger Maschinenbetriebszustände
- Multifunktionale LKW-Lademengenanzeige im Steuerungsdisplay
- Umfangreiche Maschinendiagnose im Steuerungsdisplay
- Automatisch zuschaltender Fräsleistungsregler
- Vier Außenpanels für Bedienfunktionen durch Bodenpersonal
- Digital elektrische Höhenanzeige
- Komplette Vorrüstung für bis zu 7 Nivelliersensoren je Maschinenseite

#### Fahrerstand

- Komplette elastisch gelagerter Fahrerstand
- Komfortables, individuell einstellbares Bedienpanel
- Komfortabler Aufstieg zum Fahrerstand mit Stehsitz rechts und links
- Abdeckungen für Bedienpanels mit Verschluss
- Zwei Spiegel vorne, ein Spiegel mittig und ein Spiegel im Heckbereich der Maschine

#### Fahrwerk und Höhenverstellung

- PTS - Automatisch parallel zur Fahrbahn geführte Maschine
- ISC - Intelligente Fahrkettengeschwindigkeitskontrolle mit hydraulischem Vierkettenantrieb
- Hohe Maschinenstabilität durch Vierfachpendelachse
- Frei wählbare Lenkfunktionen für die Vierkettenlenkung
- Extrem verschleißfeste, zweiteilige EPS-Polyurethan Bodenplatten

#### Sonstiges

- Beleuchtungspaket mit 11 Halogen-Arbeitscheinwerfern
- 4 LED-Leuchten im Bereich Fräswalzenaggregat
- „Welcome-and-Go-home-Licht“-Funktion mit LED Beleuchtung im Bereich Aufstieg und Bedienstand
- Großes Werkzeugpaket in abschließbarem Werkzeugkasten
- Umfassendes Sicherheitspaket mit 6 NOT-AUS-Schaltern
- Europäische Baumusterzertifizierung, GS-Zeichen und CE-Konformität
- Standardgewährleistung 12 Monate oder 1.000 Motorbetriebsstunden
- Maschineneinweisung durch Fachpersonal
- Umfangreiche Betriebsanleitung und Maschinendokumentation

### Optionale Ausstattung:

#### Grundmaschine mit Motor

- Sonderlackierung einfarbig, zweifarbig oder mehrfarbig

#### Fräswalzengehäuse

- Fräswalzengehäuse für FB 1.500 mm
- Fräswalzengehäuse für FB 2.200 mm
- Fräswalzengehäuse für FB 2.000 mm, FCS-Light
- Fräswalzengehäuse für FB 2.200 mm, FCS-Light
- Fräswalzendrehvorrichtung für Meißelwechsel
- Pneumatischer Meißelrein- und austreiber
- Bis zu 2 elektrohydraulisch betriebene Meißelaustreiber
- Ausklappbare Zusatzsitze an den hinteren Fahrwerken für den Meißelwechsel

#### Fräswalzen

- Fräswalze Fräsbreite 2.200 mm, HT11
- Fräswalze Fräsbreite 2.000 mm, HT11, LA15, FCS-Light
- Fräswalze Fräsbreite 2.200 mm, HT11, LA15, FCS-Light
- Fräswalze Fräsbreite 2.000 mm, HT11, LA8, FCS-Light
- Fräswalze Fräsbreite 2.200 mm, HT11, LA8, FCS-Light
- Fräswalze Fräsbreite 2.000 mm, HT5, LA6x2, FCS-Light
- Fräswalze Fräsbreite 2.200 mm, HT5, LA6x2, FCS-Light
- Fräswalze Fräsbreite 2.000 mm, HT11, LA25, FCS-Light
- Fräswalze Fräsbreite 2.200 mm, HT11, LA25, FCS-Light
- Fräswalze Fräsbreite 2.000 mm, HT11, LA18, FCS-Light
- Fräswalze Fräsbreite 2.200 mm, HT11, LA18, FCS-Light
- Montagewagen für Fräswalzen

#### Fräsgutverladung

- Abwurfband mit hydraulischer Knickbandfunktion
- VCS - Vacuum Cutting System
- Ladebandabstützung für den Maschinentransport

#### Maschinen- und Nivelliersteuerung

- Datenschnittstelle mit Datenübertragung nach WIFMS
- LEVEL PRO Nivellierautomatik mit hydraulischem Frästiefensensor rechts und links am Kantenschutz
- Bis zu zwei zusätzliche LEVEL PRO Bedienpanels
- Ist-Frästiefenmessung über Sensorpaket und Anzeige im LEVEL PRO- und Maschinendisplay
- RAPID SLOPE Querneigungssensor
- Hydraulikzylindersensor Frästiefenabtastung vor der Fräswalze rechts
- Hydraulikzylindersensor Frästiefenabtastung vor der Fräswalze rechts und links
- Lasersensor mit hydraulisch seitlich verfahrbarem Nivellierausleger mit Lasersender und Laserempfänger
- Sonic Ski Sensor für Drahtabtastung
- Multiplex Sensoren mit zwei zusätzlichen Ultraschallsensoren mit Halter und Kabel im Multiplexsystem 3-fach, rechts
- Multiplex Sensoren mit zwei zusätzlichen Ultraschallsensoren mit Halter und Kabel im Multiplexsystem 3-fach, rechts und links
- Vorrüstung Lasersensor mit Lasersignalempfänger ohne Lasersignalsender
- Vorrüstung 3-D GPS Nivellierung mit Empfängerarm

#### Fahrerstand

- Bedienstand mit individuell einstellbaren, komfortablen Fahrersitzen rechts und links
- Bedienstand Kabine im „Operator Comfort System“
- Bedienstandsheizung durch Warmluftgebläse in den Fußraum, rechts und links
- Spiegelsatz komplett, teilweise elektrisch einklappbar mit Stop and Go Anzeige
- Hydraulisch absenkbares Schutzdach

#### Sonstiges

- Monitorsystem mit Display
- Hydraulisch betriebenes Stromaggregat mit einer Leistung von 4 kW bei 220 Volt
- Hydraulisch betriebenes Stromaggregat mit einer Leistung von 4 kW bei 110 Volt
- Beleuchtungsballon 2 kW für den Betrieb mit 220 Volt
- Beleuchtungsballon 2 kW für den Betrieb mit 110 Volt
- Elektrisch betriebene Dieseltankbefüllpumpe
- Hydraulisch betriebene Wassertankbefüllpumpe
- Alternatives Beleuchtungspaket mit 5 Halogen- und 6 Xenon-Scheinwerfern
- Anschraubbares Zusatzgewicht mit 1.700 kg
- Großes Stauffach anstelle Standardstauffach an der Maschinenrückseite
- Hydraulisch betriebener Wasserhochdruckreiniger, 150 bar, 15 l/min



Wirtgen GmbH  
Reinhard-Wirtgen-Straße 2 · 53578 Windhagen · Deutschland  
Tel.: 0 26 45 / 131-0 · Fax: 0 26 45 / 131-279  
Internet: [www.wirtgen.de](http://www.wirtgen.de) · E-Mail: [info@wirtgen.de](mailto:info@wirtgen.de)