

Technische Daten

W 210 F i - Grooving/Grinding

Schneidwalze	
Schneidbreite Standard	1.800 mm
Schneidbreite optional	350 - 1.800 mm
Schneidtiefe in einem Durchgang *1	25 mm
Motor	
Hersteller	Caterpillar
Typ	C18 ATAAC
Kühlung	Wasser
Anzahl der Zylinder	6
Nennleistung bei 1.950 min ⁻¹	563 kW / 755 HP / 766 PS
Maximalleistung bei 1.700 min ⁻¹	563 kW / 755 HP / 766 PS
Hubraum	18,1 l
Kraftstoffverbrauch Nennleistung im Baustellenmix	147 l / h 59 l / h
Abgasstufe	EU Stage V / US EPA Tier 4f
Schall-Leistungspegel nach EN 500-2 Motor Fahrstand	≤ 112 dB(A) ≥ 80 dB(A)
Elektrische Anlage	
Spannungsversorgung	24 V
Füllmengen	
Kraftstoff	1.200 l
Hydrauliköl	100 l
Wasser	3.270 l
Fahreigenschaften	
Max. Fahr- und Fräsgeschwindigkeit	0 - 100 m / min (6 km / h)
Kettenlaufwerke	
Kettenlaufwerke vorne und hinten (L x B x H)	1.730 x 300 x 610 mm
Gewicht Basismaschine	
Leergewicht Maschine ohne Betriebsstoffe	27.000 kg
Betriebsgewicht, CE*2	29.300 kg
Maximales Einsatzgewicht (vollgetankt in max. Ausstattung)	36.500 kg

*1 = Die maximale Schneidtiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen.

*2 = Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen.